



Frischer Wind für die Sortierung *A Breathe Of Fresh Air*

Windsichten, Entstauben, Be-/ Entlüften
windsifting, dedusting, ventilation



HÖCKER®
POLYTECHNIK

Always one idea ahead



Partikelfreie Luft bei allen
Arbeitsprozessen.

*Particle-free air in all
work processes.*

Immer eine Idee mehr

Jetzt und in Zukunft

HÖCKER POLYTECHNIK entwickelt seit 1962 lufttechnische Anlagen für Industrie- und Handwerksbetriebe – von mobilen Entstaubern bis hin zu Großfilteranlagen mit Kapazitäten von mehr als 500.000 m³/h.

Niemals zufrieden sein

Wir suchen ständig nach besseren Problemlösungen, die zwei Dinge zum Ziel haben: größtmögliche Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit. Nach dieser Maxime bauen wir für Sie Anlagen, die das Wissen und die Erfahrung aus 50 Jahren Forschung, Entwicklung und Praxis in sich vereinen.

Zuhören und nachdenken

Wir beraten Sie. Gerne. Und gründlich. Bei Fragen zur Projektierung, Lieferung oder Montage haben unsere Vertriebsingenieure jederzeit ein offenes Ohr für Sie. Gemeinsam suchen wir direkt bei Ihnen vor Ort nach der für Sie ökonomischsten und wirksamsten Lösung. Durch absolute Zuverlässigkeit und flexible Einbindung in komplexe Prozesse stellen HÖCKER POLYTECHNIK Systeme nicht nur professionelle Workflow Unterstützung sicher, sondern verbessern spürbar das „Arbeitsklima“.

Fix und fertig

Die Anlage ist installiert – das Montageteam von HÖCKER POLYTECHNIK räumt das Feld. Auch nach der von unseren Ingenieuren durchgeführten Inbetriebnahme erreichen Sie uns zu fast jeder Tages- und Nachtzeit – denn nur einwandfrei funktionierende Anlagen gewährleisten den reibungslosen Produktionsablauf. Daher verfügen wir über ein dichtes Kundendienst- und Servicenetz. Wir sind immer da, wo Sie uns brauchen.

Ihr Team von HÖCKER POLYTECHNIK

always one idea ahead

Now and in the Future

Since 1962 HÖCKER POLYTECHNIK has been designing and manufacturing dust collection systems for small workshops and large industrial plants – from portable dust collection units to huge central dust collection systems with air flows of more than 500,000 m³/hour.

Always on the Lookout

We are continuously improving our products and services, and we are maintaining our focus on economical and reliable solutions. With this in mind and with expertise and experience gained during more than fifty years of researching, developing, and working with customers, we design for you state of the art vacuum systems and dust collectors.

Listening and Exploring

We offer in-depth advice; during project specification, manufacturing and on site erection, our sales engineers are eager to help. During discussions with you on your site, we identify the most economical and most efficient solution.

Done and Dusted

Your system is installed, HÖCKER POLYTECHNIK'S erection team has left site; our engineers have commissioned the system and monitored the start-up before leaving. But you can still contact us virtually any time of the day. We have established an extensive customer service and support network because we want to be able to assist you if there is a problem; we know that only a properly working system ensures trouble free production. We will be there when you need us.

Your HÖCKER POLYTECHNIK Team



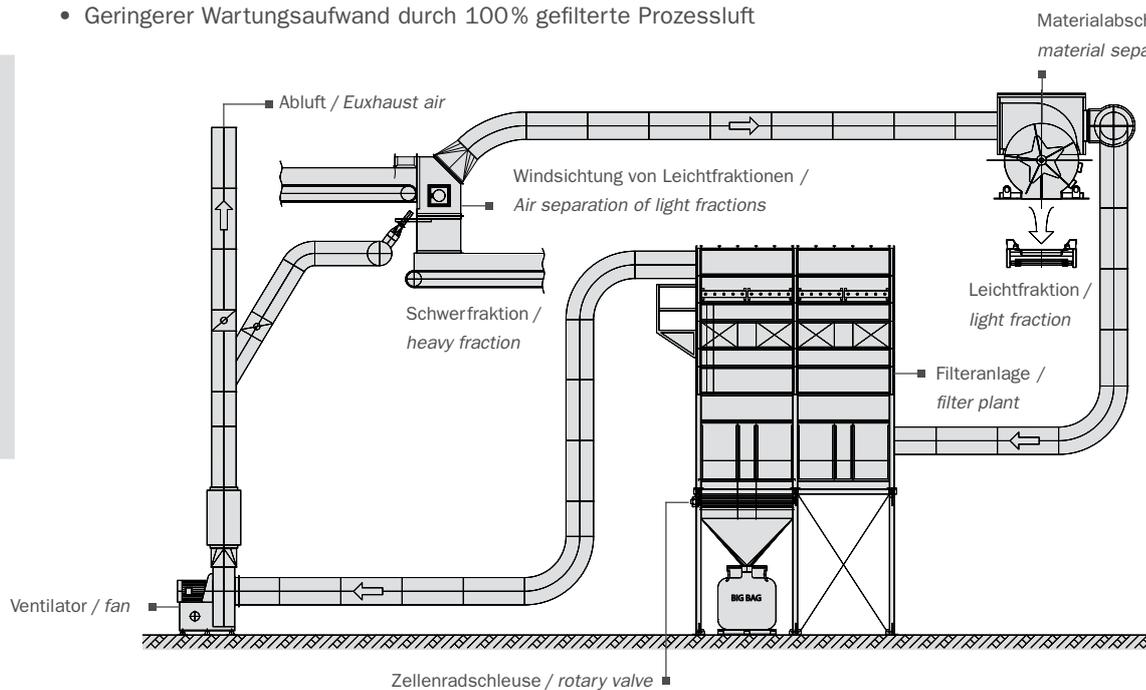
HÖCKER[®]
POLYTECHNIK

Innen- oder Außenaufstellung /
Indoor or outdoor erection

Die Spreu vom Weizen trennen

Vorteile der HÖCKER POLYTECHNIK Windsichteranlagen

- Technologisch führende Materialabscheider in kompakter Bauform
- Hochmoderne Unterdruckfilter EXAM geprüft - druckstoßfest und durchschlagsicher
- Energieeinsparung durch den Einsatz von Reinluftventilatoren
- Geringerer Wartungsaufwand durch 100% gefilterte Prozessluft



Separating the wheat from the chaff

Advantages of HÖCKER POLYTECHNIK windsifter installations

- Technologically leading material separators in compact design
- State of the art vacuum filters EXAM certified - explosion proof
- Energy saving by the use of clean air fans
- Less maintenance efforts due to 100% filtered process air



Materialabscheider über Containerpresse / Separator on a compactor

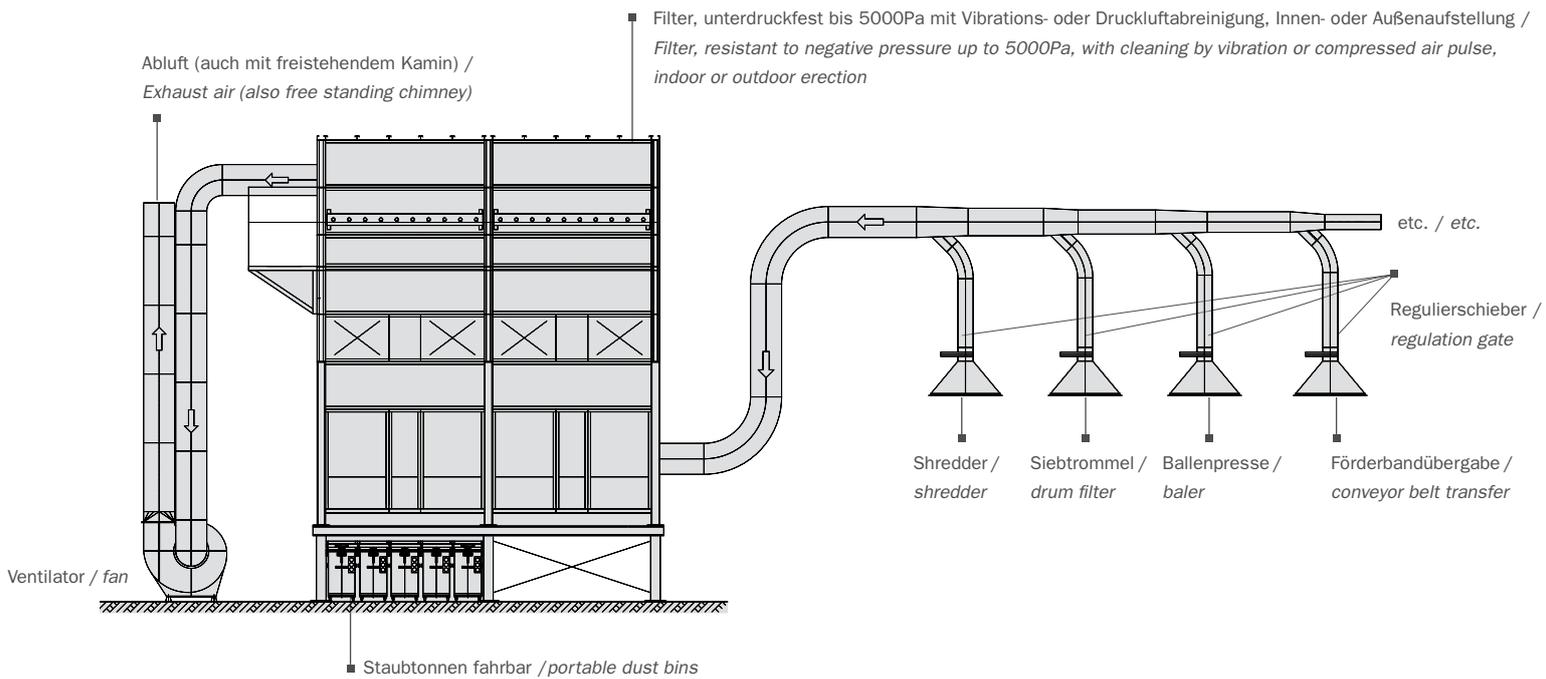


Windsichter von HÖCKER POLYTECHNIK / Windsifter of HÖCKER POLYTECHNIK

Die Übersicht behalten

Entstaubungsanlagen auf dem neuesten Stand der Technik

- Vielseitig einsetzbare Filtertypen EXAM geprüft zur Quellen- und Flächenentstaubung
- Staubaustrag wahlweise in Staubtonnen, in Big Bags, in Container, über Trogschnecken oder pneumatisch
- Anordnung der Hochleistungsventilatoren reinluftseitig
- Abreinigung mit Druckluftimpuls, Vibration oder Spülluft



Keeping the track of

Dedusting installations at state of the art

- Versatile filter types, EXAM certified, for the dedusting of spots and surfaces
- Discharge of dust alternatively in dust bins, big bags, in containers, with auger or pneumatic conveying
- Arrangement of high efficiency fans at clean air side
- Cleaning by compressed air pulse, vibration or reverse air



Anpassbar /
adoptable

HÖCKER®
POLYTECHNIK



Der Gesundheit zuliebe / For the sake of health

Die Luft ist rein

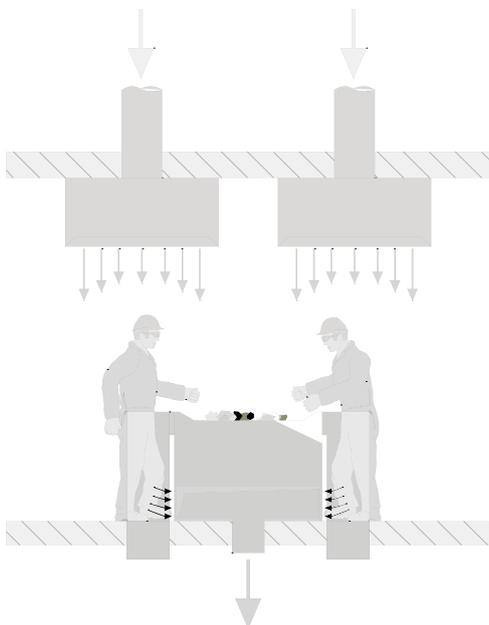
Be-/Entlüftung von Arbeitsplätzen

Der Einsatz moderner Sortiertechnik erfordert leistungsstarke und exakt dimensionierte Lüftungsanlagen mit der entscheidenden Idee mehr. Lüftungsanlagen von HÖCKER POLYTECHNIK garantieren Ihnen zuverlässige Produktionsbedingungen und saubere Luft am Arbeitsplatz. Die Zuluft besteht zu 100% aus Frischluft und es ist eine Energieeinsparung durch Wärme- und Kälterückgewinnung von bis zu 50% möglich. Egal ob Strom, Gas, Öl oder Warmwasser, alle Varianten zur Lufterwärmung haben wir im Einsatz. Kühlung nur mit umweltfreundlichen Kältemitteln.

The coast is clear

Ventilation of working places

The use of modern sorting methods requires high performance and exactly dimensioned ventilation systems, with the essential idea more. Ventilation systems of HÖCKER POLYTECHNIK guarantee reliable production conditions and clean air at the work stations. The supplied air consists at 100% of fresh air and an energy saving of 50% is possible by heat and cold recovery. No matter if electricity, gas, oil or warm water, we use all variations for air heating. Cooling only with non-polluting cooling agents.



Bereits seit 1995, so wie heute gesetzlich gefordert /
Since 1995, as statutory today

HÖCKER®
POLYTECHNIK

Saubere Trennung

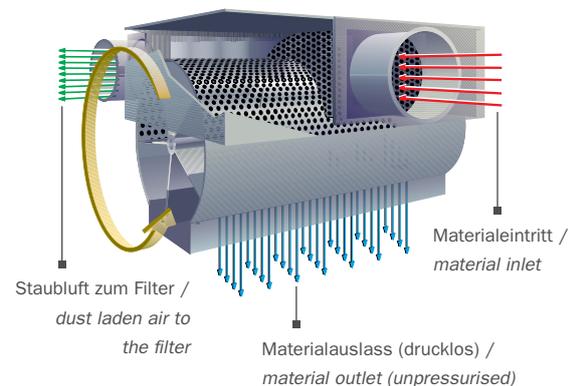
Materialabscheider für die Recyclingtechnik PMA - R

Die HÖCKER POLYTECHNIK Windsichter und Materialabscheider sind technologisch das führende System für die Sortierung von leichten und schweren Materialien und der Abtrennung des Leichtgutes aus dem Luftstrom. Das Prinzip des PMA gewährleistet durch die konsequente Trennung von Materialstrom und Staubluft einen Abscheidegrad von 99,98%. Eine Verschleppung von Folien in den Filter ist Dank dieser Konstruktion ausgeschlossen.

Der PMA-R wurde für die besonderen betrieblichen Anforderungen der Recyclingtechnik konstruiert und zeichnet sich durch eine sehr gute Zugänglichkeit aus. Die großen Revisionskappen sind mit Schnellverschlüssen ausgestattet und die Zellenradschleuse verfügt über einen konstruktiven Umwicklungsschutz. Unser Lieferprogramm umfasst vier Baugrößen und kann somit für jeden Praxisfall individuell angepasst werden.



Prinzip PMA / principle PMA



Clean separation

Material Separators

The HÖCKER POLYTECHNIK material separators are state of the art systems for the partition of coarse and fine materials and the separation of the coarse materials out of the dust laden air. The consequent separation of the flow of material and dust laden air assures the high degree of separation of 99,98%. Due to this construction no foils can get into the filter.

The PMA-R has been constructed for special operational requirements and is easily accessible. The large inspection doors are equipped with quick release fasteners and the rotary valve is secured against wrapping. Our delivery programme includes 4 different sizes and can be individually adapted.

Entscheidende Vorteile

- Zuverlässiger, kontinuierlicher Betrieb
- Beste Zugänglichkeit für Wartung und Reinigung
- Konstruktiver Umwicklungsschutz des Zellenrades
- Minimaler Energiebedarf
- Hoher Material- und Luftdurchsatz
- Verschleißfest durch Creusabo-Auskleidung
- Kompakte Bauform bei niedriger Bauhöhe
- Drucklose Materialaustragung
- Wechselbare, herausnehmbare Siebbleche

Decisive features

- Outstanding reliability for continuous use
- Easily accessible for maintenance and cleaning
- Constructional wrapping protection for rotary valve
- Minimum energy requirements
- High flow rate of material and air
- Wear resistant due to Creusabro coating
- Compact design with low overall height
- Pressureless discharging
- Changeable, removable screen plates

Auszug aus unserer Referenzliste / Excerpt from our list of references

Abfallentsorgungsgesellschaft Hannover mbH · Abfallentsorgungsverband Schwarze Elster · AEZ - ALBA Braunschweig GmbH · ALBA Nordbaden GmbH · All Green Electronics Recycling, Canada · Ateliers Fouesnantais EcoTri, France · Attero Groningen (VAGRON), NL · Attero Wijster, NL · AVE Entsorgung GmbH · AWZ Wiefels · BAV GmbH · Biogasanlage Alteno GmbH & Co. · BMKW MVV Mannheim · Brantner Walter GmbH · Broicher – Grünacher & Co. GmbH · Bruckmann Entsorgung GmbH · Canada Fibers Ltd. · CED Chemnitz GmbH · China North Opto- Elektro Industries co., LID · Christian Wolf GmbH · Derwenthaugh Ecoparc Newcastle · Dongara Pellet plant, Canada · Duale Abfallwirtschaft u. Verwertung Ruhrgebiet GmbH · Eagle Recycling, USA · EBS-Remondis GmbH & Co. KG · EDCO, USA · Ekosystem · Entropex, Canada Entsorgungszentrum Regen · Fehr GmbH & Co.KG · FFK Peitz · GAM Mannheim · GAR mbH · Geraer Stadtwirtschaftsamt Gigler GmbH · Glassdon Recycling, Ireland · Great Lakes Recycling, USA · Greenstar, UK · Greenstar, USA · Grübler Recycling & Entsorgung · Gulf Coast Recycling, USA · Hamburg West · Helector S.A. · Herhof Recycling · HME Bestsort, Hamburg · Hufnagel Service GmbH · Kerium Wertstoff Recycling GmbH · Kompotec GmbH · Kost Entsorgung & Recycling GmbH · Kreismülldeponie Ellert · MB Michelberger Umweltservice · MBA Croeberen · MBA Linkenbach · MBA- Münster (Remondis) · MBA Neumünster · MBA Rostock · MEAB- Schöneiche · MEAB Vorketzin · Meinhardt Städtereinigung GmbH & Co. KG · Meurer & Drews GmbH · Meyer Recycling KG GmbH & Co. · MKW Kompost- u. Müllverwertungs GmbH & Co Mülllex- Umwelt- Säuberung GmbH · Nehlsen GmbH & Co.KG · NGV GmbH & Co.KG · Pfeiderer GmbH & Co.KG · R & T Entsorgung · RABA Ihlenberg GmbH · Recycling & Transporte GmbH · Recyclinganlage Karlsruhe GmbH · RED GmbH, Rumänien · Reisswolf GmbH · Remondis GmbH · Remondis GmbH & Co.KG, Büdingen · Rochem, India · Ruhrkohle Öl & Gas · RZO GmbH · Saubermacher Dienstleistungs- AG · Schuller GmbH · Schwarzataler Kunststoffe GmbH · Sero Leipzig GmbH · SITA Kommunal Service GmbH, Neuwied · SITA Newcastle · SITA Ochtendung · Société Nicollin SAS, France Sortek GmbH · Sortieranlage Vesoul, France · S-PLUS Umweltservice GmbH · Steinfels KG · Südharz Recycling · Südwest – Rohstoffe · Syvatra Centre de Tri, France · T nsmeier Entsorgung GmbH & Co.KG · UDB Abfallservice GmbH · Urban Impact Recycling Ltd. USA · UTCS Rennes · Vecoplan Ltd · Veolia Nord-West GmbH+Co.KG · Veolia Süd-West GmbH+Co. KG · VIVO Wertstoffzentrum GmbH · WAS Wolfsburg · Waste Management of Canada · Wertstoffaufbereitung GmbH Edersleben · WeSotech, Eitingen · WM Koogler · WMRA Orange, USA · WMRA Philadelphia, USA · WMRA Tampa, USA W rzburger Recycling GmbH · Zehner GmbH & Co.KG · Zentraldeponie Sachsenhagen

■ **Mehr als 45.000 Anlagen in  ber 45 Jahren – weltweit.**

L nder mit HÖCKER POLYTECHNIK-Referenzanlagen

■ **We have delivered globally more than 45,000 systems in just over 45 years**

Countries where HÖCKER POLYTECHNIK has reference customers

